

Regione Liguria FI.L.S.E. S.p.A. I.R.E. S.p.A.	CAPITOLATO PER LA FORNITURA DI AUTOBUS Veicoli diesel EURO VI, classe II extraurbano, lunghezza tra 6,30 e 7,80 mt PARTE II – CARATTERISTICHE TECNICHE DEL VEICOLO	Novembre 2014 scheda n. 2.2 pag. 1/5
---	---	---

INDICE

1. CARATTERISTICHE FUNZIONALI	1
2. NORMATIVA APPLICABILE.....	2
3. DESCRIZIONE DEI COMPONENTI.....	2
3.1 SCOCHE (retroschienale, seduta e poggiatesta).....	2
3.2 IMBOTTITURE DELLO SCHIENALE E DELLA SEDUTA	3
3.3 IMBOTTITURA DEL POGGIATESTA.....	3
3.4 TESSUTO ANTIVANDALO.....	3
3.5 VELLUTO DI RIVESTIMENTO	3
3.6 STRUTTURA INTERNA.....	3
3.7 MANIGLIA	4
3.8 BRACCIOLO	4
3.9 ATTACCHI	4
4. PROVE RICHIESTE	4
5. DIMENSIONI.....	4
6. CICLO DI PULIZIA	5
7. DOSSIER FINALE.....	5

Regione Liguria FI.L.S.E. S.p.A. I.R.E. S.p.A.	CAPITOLATO PER LA FORNITURA DI AUTOBUS Veicoli diesel EURO VI, classe II extraurbano, lunghezza tra 6,30 e 7,80 mt PARTE II – CARATTERISTICHE TECNICHE DEL VEICOLO	Novembre 2014 scheda n. 2.2 pag. 2/5
---	---	---

1. CARATTERISTICHE FUNZIONALI

Sedile a schienale fisso adatto per percorsi di corta e media distanza con forme ergonomiche che consentono un tempo medio di utilizzo di 90 minuti con caratteristiche adeguate di resistenza al fuoco e agli atti vandalici.

Ogni posto passeggero dovrà essere dotato di poggiatesta (eventualmente integrato nello schienale), schienale e seduta individuali.

Il poggiatesta, il retroschienale e la seduta dovranno essere protetti da scocche antivandaliche avvolgenti, indipendenti per ogni componente.

All'interno, ogni posto dovrà essere dotato di una struttura resistente alla quale saranno fissati tutti i componenti e gli accessori.

Lo schienale e la seduta dovranno essere conformati con imbottiture indipendenti smontabili dall'insieme con semplici operazioni e con l'utilizzo di speciali attrezzi al fine di impedire lo smontaggio da parte dei passeggeri.

Il posto lato corridoio dovrà prevedere un bracciolo fisso e un maniglione posto in corrispondenza del poggiatesta (per uso passeggero in piedi).

Tutta la minuteria di fissaggio dei diversi componenti dovrà essere "occultata" e non visibile dal passeggero.

Tutti i componenti dovranno presentare superfici curve di ampio raggio per facilitare l'assorbimento dell'energia in caso di incidenti.

E' espressamente vietata l'esistenza di spigoli.

Dovranno essere previsti, come particolari di ricambio, imbottiture completamente finite, predisposte per il montaggio, che non richiedano ulteriori operazioni di adattamento o aggiustaggio con la poltrona nuda, per consentire il loro montaggio in un tempo non superiore a 2 minuti per ogni singolo posto.

Saranno accettate soluzioni realizzate con materiali diversi, purché di pari caratteristiche o migliori di durata e resistenza.

2. NORMATIVA APPLICABILE

Si richiamano le seguenti norme:

Direttiva 95/28/CEE relativa al *comportamento alla combustione dei materiali usati per l'allestimento interno di talune categorie di veicoli a motore*;

Direttiva 96/37/CEE relativa alle *finiture interne dei veicoli a motore (resistenza dei sedili e dei loro ancoraggi)*;

ISO 12947-3: *Resistenza all'abrasione dei tessuti con il metodo Martindale – Perdita di massa*;

D.M. 26.06.84: *Classificazione di reazione al fuoco e omologazione dei materiali ai fini della prevenzione incendi*;

UNI 9176: *Preparazione dei materiali per l'accertamento delle caratteristiche di reazione al fuoco*;

UNI 8456: *Materiali combustibili suscettibili di essere investiti dalla fiamma su entrambe le facce. Reazione al fuoco mediante applicazione di una singola fiamma*;

UNI 9174: *Reazione al fuoco dei materiali sottoposti all'azione di una fiamma d'innescio in presenza di calore radiante*;

NF F00-201 : *Protezione antivandalo – Misura della resistenza alla lacerazione, con una lama, del rivestimento antivandalo*.

3. DESCRIZIONE DEI COMPONENTI

SCOCHE (retroschienale, seduta e poggiatesta).

La parte posteriore del sedile dovrà essere completamente coperta con scocche realizzate in materiale plastico o di altro tipo antivandalico.

Regione Liguria FI.L.S.E. S.p.A. I.R.E. S.p.A.	CAPITOLATO PER LA FORNITURA DI AUTOBUS Veicoli diesel EURO VI, classe II extraurbano, lunghezza tra 6,30 e 7,80 mt PARTE II – CARATTERISTICHE TECNICHE DEL VEICOLO	Novembre 2014 scheda n. 2.2 pag. 3/5
---	---	---

La colorazione delle suddette scocche dovrà essere ottenuta in massa in modo che mantenga il colore medesimo per tutto il suo spessore, al fine di rendere meno evidenti eventuali incisioni o aggressioni vandaliche.

La finitura superficiale non dovrà presentare rugosità alcuna, al fine di facilitare le operazioni di pulizia e per agevolare l'eliminazione di eventuali graffi.

Il materiale impiegato dovrà garantire alta resistenza all'usura.

Le scocche dovranno essere indipendenti e smontabili separatamente.

Il Cliente specifichi il RAL relativo alla colorazione desiderata.

IMBOTTITURE DELLO SCHIENALE E DELLA SEDUTA

Dovranno essere rispettate le seguenti prescrizioni:

Sagomatura in schiuma di polimeri termoindurenti con densità: > 70 gr/litro.

Tutta la parte della struttura in vista dovrà essere protetta con zincatura.

IMBOTTITURA DEL POGGIATESTA

Ogni posto dovrà prevedere un poggiatesta individuale.

L'imbottitura dovrà essere realizzata in schiuma rigida di poliuretano autopellante.

- durezza 90 Shore
- colore in massa

Il Cliente specifichi il RAL relativo alla colorazione desiderata.

Il poggiatesta dovrà possedere una struttura metallica interna resistente ed atta al suo ancoraggio alla struttura esistente del sedile.

Tra la struttura del poggiatesta e quella della poltrona collegati dovrà essere garantita l'assenza di eventuali rumorosità e vibrazioni.

Deve essere garantita l'impossibilità da parte del passeggero, di smontare il poggiatesta.

TESSUTO ANTIVANDALO

Saranno accettate soluzioni realizzate con materiali diversi, purché di pari caratteristiche di durata e resistenza alle azioni vandaliche.

VELLUTO DI RIVESTIMENTO

Le imbottiture della seduta e dello schienale dovranno essere rivestite con velluto aventi le seguenti caratteristiche:

- peso del velluto finito (EN 12127) > 800 gr / m²
- spessore (EN 13934) > 4,2 mm
- solidità alla luce (xenotest) > 6 scala dei blu
- abrasione (MARTINDALE) > 80.000 cicli
- composizione 30% lana, 70% poliestere

Il Cliente specifichi la fantasia e la colorazione desiderata.

Il disegno dovrà essere identico a quello indicato dal Cliente.

Il tessuto di rivestimento dovrà essere applicato alla imbottitura in modo da formare un unico corpo.

STRUTTURA INTERNA

La struttura interna dovrà essere realizzata in acciaio zincato e/o verniciato con polvere epossidica sp. 100 µm.

Regione Liguria FI.L.S.E. S.p.A. I.R.E. S.p.A.	CAPITOLATO PER LA FORNITURA DI AUTOBUS Veicoli diesel EURO VI, classe II extraurbano, lunghezza tra 6,30 e 7,80 mt PARTE II – CARATTERISTICHE TECNICHE DEL VEICOLO	Novembre 2014 scheda n. 2.2 pag. 4/5
---	---	---

MANIGLIA

Dovrà essere realizzata con una struttura interna in acciaio per garantirne la resistenza rivestita in schiuma rigida di poliuretano,

- Durezza 90 Shore (A e B)
- Diametro massimo 25 mm
- Colorazione
-

Il Cliente specifichi il RAL relativo alla colorazione desiderata.

Le parti raggiate dovranno consentire una ergonomica posizione di appiglio.

Tra la maniglia e il sedile dovrà rimanere uno spazio libero per la mano non inferiore a 40 mm e una lunghezza utile di impugnatura non inferiore a 100 mm.

Dovrà essere un componente indipendente e nel caso di sostituzione non dovrà comportare interventi sulla struttura metallica del sedile.

BRACCIOLO

Ogni posto lato corridoio dovrà disporre di un bracciolo fisso avente un andamento tale da non rappresentare ostacolo nella fase di impegno o disimpegno del sedile da parte del passeggero.

Dovrà essere ricoperto in schiuma rigida poliuretano con struttura interna in acciaio per garantire la resistenza.

Dovrà essere ancorato al sedile con almeno due punti di fissaggio posti alle estremità del particolare.

Il Cliente specifichi il RAL relativo alla colorazione desiderata.

ATTACCHI

Lato corridoio:

dovranno essere realizzati con zampe in lamiera di acciaio e verniciati con polvere epossidica spessore 100 micron e/ materiale con caratteristiche analoghe o superiori.

Lato parete:

dovranno essere realizzati con n° 2 staffe in lamiera d'acciaio verniciato con polvere epossidica spessore 100 µm.

La verniciatura dovrà essere di tonalità tale da consentire un buon abbinamento con gli altri componenti del sedile.

4. PROVE RICHIESTE

Dovrà essere consegnata la certificazione attestante il superamento delle prove di seguito specificate secondo le rispettive norme di riferimento:

- Omologazione ufficiale con indicazione della resistenza del sedile secondo Direttiva 96/37/CEE;
- Prove di reazione al fuoco di tutti i materiali secondo la Direttiva 95/28/CEE e appartenenza alla CLASSE 1 secondo il D.M. 26.06.84 che prevede il superamento delle prove UNI 9176, UNI 8456 e UNI 9174;
- Prove di resistenza al taglio del tessuto con secondo la norma NF F00-201 con risultato di almeno 150 N;
- Prove di abrasione tessuto ai sensi della norma ISO 12947 con risultato di una perdita di peso non superiore al 5% per 80.000 cicli.

5. DIMENSIONI

Le dimensioni dovranno essere conformi ai valori indicati dalle norme.

Il Cliente valuti l'opportunità di inserire quali valori di riferimento quelli relativi al parco esistente. Si riportano, a titolo esemplificativo, i seguenti valori:

Regione Liguria FI.L.S.E. S.p.A. I.R.E. S.p.A.	CAPITOLATO PER LA FORNITURA DI AUTOBUS Veicoli diesel EURO VI, classe II extraurbano, lunghezza tra 6,30 e 7,80 mt PARTE II – CARATTERISTICHE TECNICHE DEL VEICOLO	Novembre 2014 scheda n. 2.2 pag. 5/5
---	---	---

<i>Larghezza (compreso bracciolo)</i>	<i>926 mm</i>
<i>Ingombro in profondità</i>	<i>620 mm</i>
<i>Altezza (indicativa)</i>	<i>1150-1205 mm</i>
<i>Distanza tra i centri di ciascun posto del biposto</i>	<i>450 mm</i>
<i>Altezza del cuscino dal pavimento</i>	<i>450-500 mm</i>

6. CICLO DI PULIZIA

Il fornitore dovrà allegare il ciclo di pulizia del sedile.

7. DOSSIER FINALE

Il fornitore dovrà fornire la certificazione delle prove effettuate sul lotto di produzione, la certificazione di tutti i materiali di origine (tessuto, strutture, schiumato, etc) e disegno costruttivo del sedile/i.